



PowerDigest

Fiche Technique

La solution simple et Classique

Avantages

- Optimisation de l'empreinte
- Idéalement adapté aux sous-produits liquides
- Désulfuration biologique exceptionnelle
- Nombre élevé d'heures de pleine charge
- Facile à étendre à d'autres matières premières
- Option gain de temps

Le PowerDigest a été développé pour les matières premières à faible teneur en matière sèche. Il convient parfaitement aux grandes exploitations bovines, ainsi qu'au secteur agro-industriel.



- 1 Digesteur primaire
- 2 Système d'agitation
- 3 Système de chauffage
- 4 Membrane intérieur et extérieur du gazomètre
- 5 Fosse de réception
- 6 Station de pompage centrale
- 7 Soupape de sécurité

Points forts de la Technologie

Le PowerDigest est constitué d'une cuve en béton ou en acier surmontée d'un gazomètre qui garantit un gain de place et un design compact. Grâce à nos mélangeurs à arbre long, une bonne homogénéisation de la matière première peut être obtenue, favorisant la dégradation de la biomasse. En outre, le PowerDigest comprend une solution de désulfuration biologique améliorée qui réduit considérablement la teneur en H₂S, minimisant ainsi la quantité de charbon actif nécessaire pour l'épuration des gaz en aval. Enfin, son débordement gravitationnel permet de réduire la consommation électrique.

Conception modulaire

Grâce à sa grande flexibilité, il est possible de combiner autant de PowerDigest que nécessaire pour traiter toutes les matières premières disponibles. En outre, cette installation peut fonctionner avec une centrale de cogénération, une unité de purification du gaz pour injection ou une chaudière comme équipement de traitement en aval, sans interfaces compliquées ni pertes de gaz. Dans nos usines, nous atteignons une moyenne d'heures de pleine charge de plus de 94%. L'équipement de l'usine peut être placé dans un bâtiment d'exploitation ou être livré dans des conteneurs pratiques de 20 pieds pour être simplement placé sur le site - une option qui permet de gagner du temps !

Haute fiabilité et entretien facile

Seuls des composants fiables provenant de fournisseurs réputés ont été choisis pour cette installation. Une attention particulière est accordée à la technologie d'agitation, qui est très efficace grâce à l'utilisation de mélangeurs à arbre long placés stratégiquement. Les moteurs des mélangeurs sont placés à l'extérieur du digesteur et sont directement accessibles, ce qui facilite l'entretien du système.

Des composants de grande qualité, une technologie de pointe

BIOGEST utilise des composants qui ont été optimisés pour traiter tous les types de déchets et de sous-produits, ainsi que les matières premières agricoles. BIOGEST peut opérer en tant que constructeur pour la conception et construction de votre installation ou en tant qu'entrepreneur générale, propriétaire et exploitant de l'unité de méthanisation. Nous utilisons notre expérience pratique pour fournir uniquement des technologies éprouvées qui garantissent une durabilité robuste de l'équipement et de faibles coûts de maintenance à long terme.

Couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur

Nos solutions rentables et économes en ressources, basées sur des conceptions techniquement avancées, contribuent à un avenir respectueux de l'environnement en fournissant une énergie verte et durable. L'étendue des services de BIOGEST commence avec les études de faisabilité des projets, le développement et la conception du projet et va jusqu'à la construction et la mise en service des unités clés en main.

Service et maintenance

Nos clients font également confiance à notre expertise en matière d'exploitation et de maintenance, pour lesquelles nous proposons des contrats de service sur mesure. Notre service technique et biologique fournit une assistance après la construction et la mise en service de votre installation de biogaz, afin de vous aider à obtenir d'excellentes performances sur le long terme. Notre offre de services comprend également des inspections régulières de l'installation par nos spécialistes, ainsi que la formation des employés du client sur le fonctionnement de leur installation. De plus, notre eShop propose des pièces d'usure nécessaires à votre exploitation quotidienne que vous pouvez commander directement depuis votre ordinateur ou depuis l'application pour téléphone portable que nous avons développée.

Notre expérience

BIOGEST a réalisé plus de 180 projets sur 3 continents et est en mesure de fournir un service sur mesure grâce à son équipe internationale hautement qualifiée. Avec plus de 30 ans d'expérience dans la filière de méthanisation, nous avons optimisé la conception du processus de nos unités pour garantir un fonctionnement simple tout en atteignant une grande fiabilité.

BIOGEST France s.a.r.l.

Parc CERES, Bâtiment N
21 rue Ferdinand Buisson
FR-53810 Changé, France

Contact

T +33 2 435 338 71
office@biogest.at
www.biogest.at/fr

Bureaux à travers le monde

