



PowerCompact

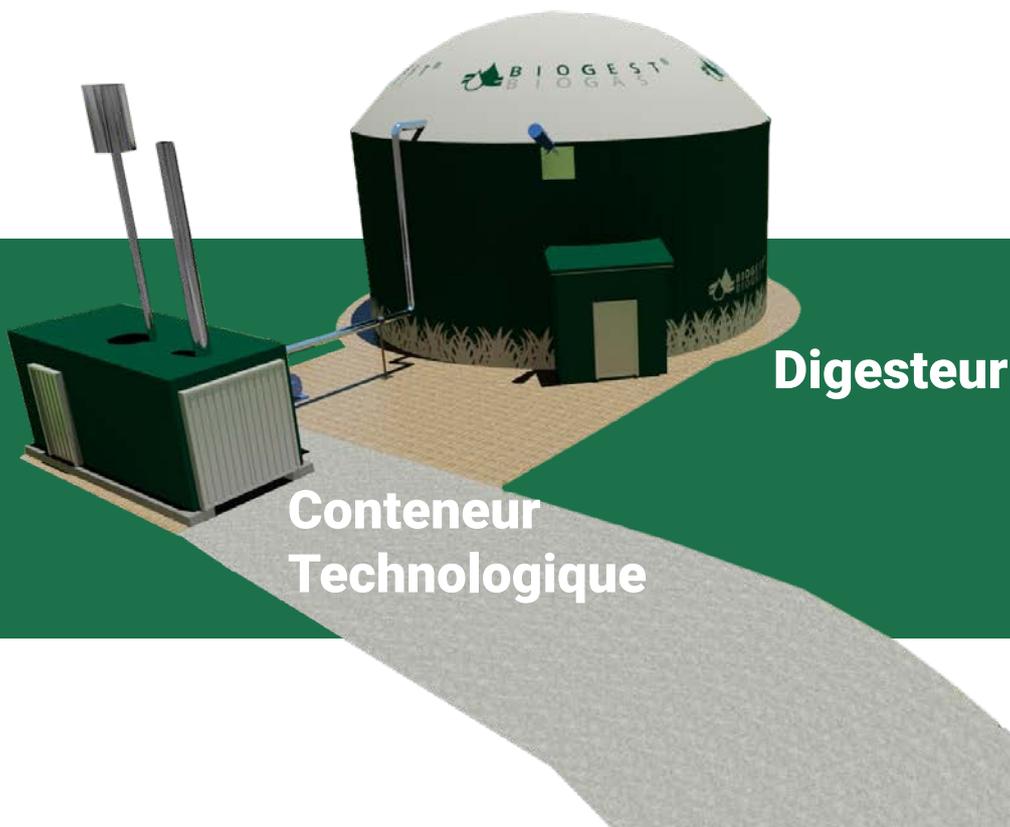
Fiche Technique

Plug and Play

Avantages

- Exploitation et entretien facile
- Conception compacte et modulaire
- Plug and play
- Fonctionne à pleine capacité
- Temps de construction courtreduit

La microcentrale de méthanisation PowerCompact est un digesteur anaérobie conçu spécialement pour répondre aux besoins des petits producteurs laitiers.



Améliorer votre exploitation laitière

Le concept de microcentrale PowerCompact permet aux petites et moyennes exploitations de continuer à se concentrer sur le bétail, tout en améliorant leur rentabilité, en produisant jusqu'à 250 kW_e pour alimenter le réseau électrique ou pour la consommation à la ferme.

Alimentation flexible

La centrale PowerCompact peut fonctionner avec du lisier uniquement ou en combinaison avec de petites quantités d'ensilage ou d'autres déchets agricoles afin d'augmenter la production de gaz, en fonction de la disponibilité sur l'exploitation. La matrice ci-dessous montre le rapport entre la production électrique (en kW) et les niveaux de matières premières pour une centrale de 100 kW.

Équipements haut de gamme, Technologie de pointe

Au cours du processus de sélection des composants de haute qualité de l'installation, une attention particulière est accordée à la technologie présentant un bon rapport prix/performance et fabriquée par des fabricants européens connus et expérimentés.

Exploitation et maintenance faciles

Le système est conçu pour être exploité dans un environnement agricole, sans connaissances préalables sur le sujet ni employés supplémentaires. La commande à distance via ordinateur ou un smartphone fait partie du package. La plupart des opérations de maintenance peuvent être effectuées par vous-même ou par notre équipe de service locale, qui est également prête à livrer et à installer des pièces de rechange si nécessaire.

Plug and Play

Grâce à sa conception compacte et modulaire, l'installation nécessite une surface au sol minimale de 1 000 m². Le système est adapté aux conditions d'exploitation particulières en termes de taille et de capacité de puissance. Comme l'installation de ce système standardisé est simple et que le temps de démarrage est court, le système peut être mis en service rapidement.

Conception complète et modulaire

L'unité se compose d'un digesteur et d'un conteneur technique. Alors que le digesteur est un réservoir surmonté d'un gazomètre, le reste de la technologie tient dans un seul conteneur préfabriqué. Pour économiser de l'espace et du temps de construction, le conteneur technique comprend l'unité de cogénération (CHP), un système de chauffage et une salle de contrôle intégrée. En outre, le système est extensible grâce à de nombreuses options. Cette approche flexible permet d'intégrer facilement l'installation dans une infrastructure existante et de l'étendre à tout moment. Avec le concept et la technologie PowerCompact, vous produisez votre propre énergie ! Les exploitations agricoles situées dans des zones reculées ont la possibilité de fonctionner en mode îlotage.

Fonctionne à pleine capacité

La microcentrale PowerCompact est conçue pour fonctionner à pleine capacité tout au long de l'année, en utilisant les matières premières recommandées.

Couvrir l'ensemble de la chaîne de valeur

Nos solutions rentables et économes en ressources, basées sur des conceptions techniquement avancées, contribuent à un avenir respectueux de l'environnement en fournissant une énergie verte et durable. L'étendue des services de BIOGEST®, commence avec les études de faisabilité des projets, le développement et la conception du projet et va jusqu'à la construction et à la mise en service des unités clés en main.

Service et maintenance

Nos clients font également confiance à notre expertise en matière d'exploitation et de maintenance, pour laquelle nous proposons des contrats de service sur mesure. En outre, nous proposons à nos clients un eShop, où nos clients peuvent commander des pièces de rechange et d'usure en un seul clic via une application sur votre smartphone ou votre ordinateur de bureau.

Installation de biogaz BIOGEST® 100 kW: matrice de substrat

Gamme de puissance électrique [kW] en fonction du mélange de substrat

	Maize silage (32% dm)	0,0 t/d	0,2 t/d	0,6 t/d	1,1 t/d	1,5 t/d	2,0 t/d	2,4 t/d	2,9 t/d	3,3 t/d	3,8 t/d	4,2 t/d	4,7 t/d	5,1 t/d	5,6 t/d
	Grass silage (30% dm)	0,0 t/d	0,2 t/d	0,7 t/d	1,2 t/d	1,7 t/d	2,3 t/d	2,8 t/d	3,3 t/d	3,8 t/d	4,3 t/d	4,8 t/d	5,3 t/d	5,9 t/d	6,4 t/d
Cattle slurry (10% dm)	60 heads	3 t/d								64 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW
	105 heads	6 t/d							64 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW	
	150 heads	8 t/d						64 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW		
	195 heads	11 t/d					63 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW			
	240 heads	13 t/d				64 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW				
	285 heads	15 t/d			64 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW					
	330 heads	18 t/d		68 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW						
	375 heads	20 t/d	68 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW							
420 heads	23 t/d	68 kW	71 kW	78 kW	85 kW	93 kW	100 kW								

■ Système d'alimentation requis
■ Pas de système d'alimentation

BIOGEST France s.a.r.l.

Parc CERES, Bâtiment N
21 rue Ferdinand Buisson
FR-53810 Changé, France

Contact

T +33 2 435 338 71
office@biogest.at
www.biogest.at/fr

Bureaux à travers le monde

